



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**СТЕЛЛАЖ
ИПКС-115**

**ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-115 ПС
(Редакция 28.03.2014 г.)**

2005 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стеллаж (для сушки посуды) ИПКС-115С (далее стеллаж) предназначен для сушки тарелок и инвентаря на предприятиях общественного питания и пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е.: температура окружающего воздуха от плюс 10 до плюс 35°C; относительная влажность воздуха от 45 до 80 %, атмосферное давление от 84 до 107 кПа (от 630 до 800 мм.рт.ст.).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИПКС-115-1,2С; ИПКС-115-1,2С(Н)
Распределенная нагрузка на одну полку, кг, не более	35
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	1250
ширина	300
высота	1850
Масса, кг, не более	30

Полки стеллажей всех моделей изготовлены из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

(Н) – боковины и стяжки выполнены из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Стеллаж поставляется в разобранном виде.

Комплект поставки стеллажа должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	2	3	4
ИПКС 115.00.00.000	Стеллаж (для сушки посуды) ИПКС-115-1,2С, ИПКС-115-1,2С(Н) в составе:		
	Полка	4	
	Боковина	2	
	Стяжка	2	
ГОСТ 7798-70	Болт М8х16.58.099	36	
ГОСТ 11371-80	Шайба 8.01.099	24	
ГОСТ 6402-70	Шайба 8 65Г 099	24	
	Опора UZIO M10	4	установл.
	Дюбель полипропиленовый 10х30	2	
	Винт самонарезной "Глухарь" 6х35	2	
	Заглушка 25х25	2	установл.

1	2	3	4
ИПКС113.00.01000	Решетка с пластиковым поддоном L=600 мм	8	
ИПКС-115 ПС	Стеллаж ИПКС-115. Паспорт	1	

4. УСТРОЙСТВО

Стеллаж (рисунок 1) представляет собой сборную конструкцию, состоящую из боковин 1 и 2, оснащенных резьбовыми втулками М8 поз. 13 с внутренней резьбой. Боковины соединены между собой двумя стяжками 3 и четырьмя полками 4 посредством винтовых соединений. Полки выполнены из пищевой нержавеющей стали. У моделей ИПКС-115С боковины и стяжки выполнены из конструкционной стали и покрыты двухслойным полимерным покрытием цвета хром-металлик, а у моделей ИПКС-115С(Н) боковины и стяжки выполнены из пищевой нержавеющей стали. На полки устанавливаются решетки с пластиковыми поддонами 14 (по две на каждую полку). В открытые сверху срезы труб боковин установлены заглушки 25х25 поз. 10.

В боковинах имеются дополнительные отверстия с резьбовыми втулками (М8) для установки полок на необходимую высоту. Незадействованные отверстия с резьбовыми втулками заглушены болтами (М8х16) поз. 6.

Стеллаж установлен на винтовые опоры 5, позволяющие регулировать его положение при установке.

В верхней части боковин 1 и 2 имеются отверстия 9, используемые для крепления стеллажа к стене с помощью дюбелей 11 и винтов самонарезных (6х35) поз. 12.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Категорически запрещается перегружать полки стеллажа. Распределенная нагрузка не должна превышать указанную в паспорте.

6. ПОРЯДОК СБОРКИ

6.1 Сборку стеллажа производить на ровной горизонтальной поверхности в горизонтальном его положении.

6.2 Соединить боковины 1 и 2 между собой с помощью стяжек 3 и полок 4 болтами (М8х16) поз. 6, подложив шайбу 8 поз. 7 и шайбу 8 65 Г поз. 8.

6.3 Заглушить свободные отверстия с резьбовыми втулками на боковинах болтами (М8х16) поз. 6.

7. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

7.1 При установке стеллажа должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, за качеством сырья и готовой продукции, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции стеллажа и помещения.

7.2 Установить стеллаж в вертикальном положении у стены на ровной горизонтальной поверхности. При необходимости отрегулировать положение стеллажа с помощью опор винтовых 5.

7.3 Закрепить стеллаж к стене с помощью дюбелей 11 и винтов самонарезных (6x35) поз. 12.

7.4 Установить на полки поз. 4 решетки с пластиковыми поддонами 14.

ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации рабочие поверхности стеллажа, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши), затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
Стеллаж стоит не устойчиво, качается.	При сборке не затянуты болты стяжек. При установке стеллажа не отрегулированы опоры винтовые. При установке стеллажа верхние части боковин не закреплены к стене.	Затянуть болты 6 и винты самонарезные 12, рисунок 1. Отрегулировать опоры винтовые 5, рисунок 1. Закрепить верхние части боковин к стене в соответствии с п. 7.4 настоящего паспорта.

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку и обезжиривание стеллажа проводить в соответствии с санитарными правилами для данного вида производства и разработанными на предприятии инструкциями.

9.2 Мойку стеллажа производить в следующей последовательности:

- ополоснуть горячей водой (45-50°C);
- промыть с помощью щеток моющим раствором (45-50°C);
- ополоснуть горячей водой (45-50°C) до полного удаления остатков моющего раствора;
- продезинфицировать растворами дезинфектантов с помощью щеток (расход дезинфицирующего раствора 0,5 л на 1 м² поверхности);
- ополоснуть холодной водой до удаления запаха дезинфектанта.

9.3 Вытереть стеллаж насухо тканью.

9.4 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.4.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси «Синтрол»	(2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство «Дезмол».

9.4.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

10. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

10.1 Стеллаж хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 до плюс 30° С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

10.2 Если стеллаж хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

10.3 Транспортирование стеллажа допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

10.4 При погрузке и транспортировании стеллажа необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Стеллаж (для сушки посуды) ИПКС-115-1,2С____, заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 115.00.00.000____, ТУ5151-075-12191577-2006 и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска_____ 201____г.

М.П.

Представитель ОТК _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Предприятие гарантирует соответствие стеллажа (для сушки посуды) ИПКС-115-1,2С паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

12.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

12.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

13. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

13.1 Критерии предельных состояний оборудования: стеллаж непригоден для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Стеллаж подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

13.2 В случае непригодности стеллажа для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

13.3 Использование непригодного стеллажа по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

15. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

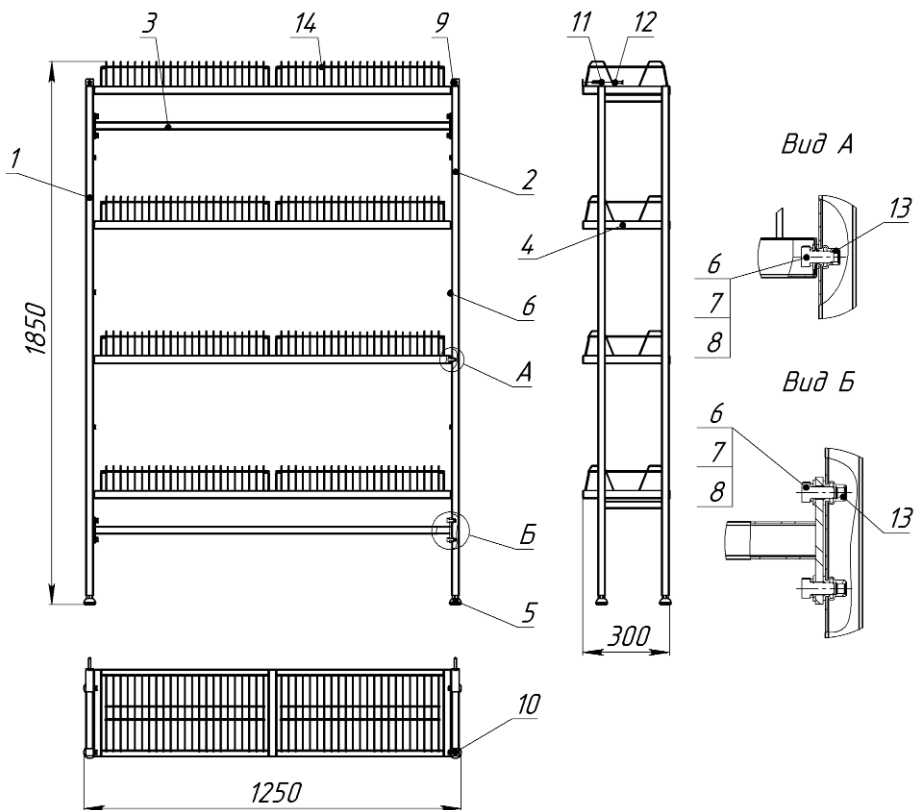
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова 6, стр.4.

E-mail: elf@elf4m.ru

<http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23

Тел.-факс (4912) 24-38-26



- 1, 2. Боковина
3. Стяжка
4. Полка
5. Опора винтовая
6. Болт (М8х16)
7. Шайба 8
8. Шайба 8 65 Г

9. Отверстие
10. Заглушка 25х25
11. Дюбель
12. Винт самонарезной (6х35)
13. Втулка резьбовая М8
14. Решетка с пластиковым поддоном

Рисунок 1. Стеллаж (для сушки посуды) ИПКС-115-1,2С,
ИПКС-115-1,2С(Н)

Общество с ограниченной ответственностью «АМС»

Место нахождения: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
фактический адрес: 119530, Москва, Очаковское шоссе, дом 34, помещение VII, комната 10,
телефон: + 79262565508, электронная почта: all@alfa-cert.ru.
Аттестат аккредитации № RA.RU.11АЖ22, выдан 02.03.2017 года

Исх. № 2026 от 13.11.2018 года

Директору
ООО «ЭЛЬФ 4М»ТОРГОВЫЙ ДОМ»
Фидосейкину Александру Александровичу
Адрес: 390023, РЯЗАНСКАЯ ОБЛ, РЯЗАНЬ
Г, ЯБЛОЧКОВА ПР, ДОМ 6, СТРОЕНИЕ 4

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

В таможенные органы
по месту требования
На Ваш запрос о необходимости обязательного подтверждения соответствия продукции при
ввозе на территорию Евразийского экономического союза, сообщаем следующее:
продукция: Столы рабочие ИПКС-075, Полки настенные ИПКС-113
Ванны моечные ИПКС-114, Стеллажи ИПКС-115, Тележки технологические ИПКС-117;
Фильтры молочные ИПКС-126.

Код ТН ВЭД (ЕАЭС)
843850000
84222000009
8434200000

не включена в «Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации» и
«Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия
декларации о соответствии», утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от
01 декабря 2009 года № 982 (с изменениями, утвержденными Постановлениями Правительства РФ).

Одновременно сообщаем, что вышеуказанная продукция не попадает под действующие
Технические Регламенты Таможенного Союза.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы Правительства
Российской Федерации и Евразийской экономической комиссии, устанавливающие необходимость
проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Ответственность за правильность предоставленной информации по идентификации продукции и
ее кодам несет организация, направившая запрос.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
ОСП ООО "АМС"



Фролов Оскар Борисович

(Ф.И.О.)